

SAMALIM GRAISSE TRANSLUCIDE

**GRAISSE CODEX ADHÉSIVE TRANSLUCIDE
POUR L'INDUSTRIE ALIMENTAIRE**

 Secural

Grade
NLGI 2

 NSF
H1 - N°124225

PAE

► **Graisse inodore, sans saveur.**

► **Sans point de goutte, ne coule pas, même portée au-dessus de sa limite supérieure d'utilisation.**

► **Bonne résistance à l'eau, à l'humidité, aux ambiances d'acides et de bases faibles.**

► **Agrément NSF catégorie H1 : lubrifiant acceptable dans le secteur de la transformation des produits alimentaires en cas de contact fortuit.**

► **Utilisable de -20°C à +150°C.**

LIEUX D'UTILISATION

Agitateurs, mélangeurs, broyeurs, centrifugeuses, stérilisateurs, machines de conditionnement et d'emballage...

CONDITIONS D'EMPLOI

Consulter les précautions d'emploi sur l'emballage ou la FDS.

Nous ne saurions être responsables pour toutes applications du produit autres que celles exprimées dans cette notice.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES



Nonfood Compounds
Program Listed H1
Registration 124225

| CARACTÉRISTIQUES | NORME | VALEURS | UNITÉ |
|--|-------------------------|----------------|--------------------|
| Aspect | Visuel | Lisse, filante | |
| Couleur | Visuel | Incolore | |
| Cendres sulphatées | NF T 60 144 | 0.1 | % masse |
| Classe NLGI | NLGI | 2 | |
| Corrosion lame de cuivre, 24h à 100°C | ASTM D 4048 | 1a | cotation |
| Densité apparente au pycnomètre à 25°C | NF T 30 020 | 897 | kg/m ³ |
| Etat physique | Visuel | Graisse | |
| Facteur de rotation | DN | 150 000 | |
| Gonflement sur élastomère, 168h à 70°C | FTM 791 | 2 | % |
| Géifiant, nature | | Inorganique | |
| Homogénéité | | Homogène | |
| Huile de base, viscosité cinématique à 40°C | NF EN ISO 3104 | 90 | mm ² /s |
| Huile de base, viscosité cinématique à 100°C | NF EN ISO 3104 | 70 | mm ² /s |
| Impuretés > à 25 microns | | 0 | |
| Impuretés > à 75 microns | FTMS 791/3005 | 0 | nb/ml |
| Impuretés > à 125 microns | | 0 | |
| Indice d'acide de l'huile de base | | 0.0 | mgKOH/g |
| Nature de l'huile de base | | Minérale | |
| Nature des lubrifiants solides | | Sans | |
| Oxydation Hoffmann, 100h à 100°C | ASTM D 942 | 5 | psi |
| Point de goutte | NF T 60 102 | Sans | °C |
| Perte par évaporation 22h à 121°C | ASTM D 942 | 6 | % masse |
| Plage de température d'utilisation en continu | | -20 +150 | °C |
| Plage de température d'utilisation en pointe | | -20 +160 | °C |
| Point éclair de l'huile de base en vase clos | NF EN 22719 | 250 | °C |
| Point de congélation de l'huile de base | | -25 | °C |
| Pénétrabilité non travaillée | ISO 2137 NF T 60 132 | 265-295 | 1/10° mm |
| Pénétrabilité travaillée, 60 coups | ISO 2137 NF T 60 132 | 265-295 | 1/10° mm |
| Pénétrabilité travaillée, 1 000 coups | ISO 2137 NF T 60 132 | 265-295 | 1/10° mm |
| Pénétrabilité travaillée, 10 000 coups | ISO 2137 NF T 60 132 | 285-315 | 1/10° mm |
| Pénétrabilité travaillée, 100 000 coups | ISO 2137 NF T 60 132 | 290-320 | 1/10° mm |
| Résistance au délavage par l'eau à 80°C | ASTM D 2164 | 8 | % masse |
| Séparation d'huile après 7 jours à 40°C | IP 221 | 0 | % masse |
| Séparation d'huile après 24h, à 41 KPa | ASTM D 1742 | 4 | % masse |
| Test SHELL 4 billes, diamètre d'empreinte | ASTM D 2266 | 0.80 | mm |
| Test SHELL 4 billes, indice de charge de soudure | ASTM D 2596 | 1600 | N |
| Test TIMKEN | ASTM D 2509 | 20 | lbs |
| Test antirouille EMCOR | NF T 60 135 | 0-1 | Cotation |

FT1020005362024-0519 SAMALIM GRAISSE TRANSLUCIDE

Vous souhaitez une démonstration :
contactez votre commercial ou
appelez-nous au **02.32.96.93.93**

Nos fiches de données de sécurité sont
disponibles 24h/24 sur Internet à
l'adresse : www.quickfds.com

www.purodor-marosam.com