

TOP'COLLE PARE-BRISE

COLLE PARE-BRISE ELASTIQUE MONO-COMPOSANTE

RÉSISTE EN
T° DE -40°C À
+90°C

- ▶ Destinée à des applications très diversifiées dans la carrosserie.
- ▶ Bonne adhésion sur de nombreux supports tels que les métaux (acier, zinc, aluminium), les peintures et les surfaces laquées ou traitées.
- ▶ Bonne résistance en température de - 40 °C à + 90 °C en continu (jusqu'à + 120 °C en pointe lors d'une courte exposition).
- ▶ Bonne adhérence sur le bois et ses dérivés, les duroplastiques et thermoplastiques (excepté PE, PP, PTFE) ainsi que les surfaces minérales.
- ▶ Bonne résistance à l'humidité ainsi qu'aux contraintes climatiques usuelles.
- ▶ Peut être mis en peinture directement après son application (mouillé sur mouillé).
- ▶ Utilisable sans primaire sur la plupart des supports.
- ▶ Facile à appliquer au pistolet manuel ou pneumatique.

LIEUX D'UTILISATION

Carrosserie, fabrication de containers et véhicules, climatisation et ventilation, métallurgie, ...

MODE D'EMPLOI

Les surfaces à coller doivent être propres, sèches, exemptes de poussière ou de tout corps gras. Stocker les matériaux et travailler de préférence dans des locaux secs et chauffés.

La compatibilité et l'adhésion doivent être testées individuellement lors de l'application sur des matières plastiques ou peintes.

Appliquer à une température comprise entre +5 °C et +30 °C. Appliquer les cordons en quantité suffisante entre les matériaux à coller. Assembler les matériaux ou lisser le cordon dans les 5 minutes, puis maintenir un contact suffisant (par exemple une fixation mécanique) pendant le temps de prise.

Le temps de polymérisation varie en fonction de la température (plus elle est basse, plus le temps augmente), de l'épaisseur du joint et du taux d'hygrométrie.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Consistance : Pâteux, spatulable, excellente thixotropie.

Couleur : noir.

Vitesse de polymérisation = 3 mm (le premier jour) DIN 50 014 – 23 °C/50% HR.

Formation de peau = 10 min DIN 50 014 – 23 °C/50% HR.

Perte en poids = 1 % 14 jours (DIN 50 014 – 23 °C/50 HR).

Dureté Shore A = 58 DIN 53 505.

Allongement à la rupture = 380 % (NSt. S3A) DIN 53 504.

Résistance à la traction = 3,2 N/mm² (NSt. S3A) DIN 53 504.

Résistance au déchirement = 22 N/mm ASTM D 624, Form B.

CONDITIONS D'EMPLOI :

Ne pas stocker au-delà de 25 °C durant une longue période. Ne pas utiliser pour des collages de verre présentant une exposition constante et durable du joint aux UV. Eviter le contact direct du mastic avec des polyuréthanes frais, ce qui pourrait partiellement inhiber la polymérisation dans la zone de contact.

Après la formation de peau, des problèmes d'adhésion peuvent apparaître avec certains types de peinture. Le produit polymérisé ne peut être enlevé que mécaniquement. Consulter les précautions d'emploi sur l'emballage ou la FDS.

Nous ne saurions être responsables pour toutes applications du produit autres que celles exprimées dans cette notice.

EPI PRÉCONISÉS : gants.

Vous souhaitez une démonstration :
contactez votre commercial ou
appelez-nous au 02.32.96.93.93

Nos fiches de données de sécurité sont
disponibles 24h/24 sur Internet à
l'adresse : www.quickfds.com

FT 1020005331222-0718 topcolle parebrise

Pour les équipements de
protection individuelle, consultez
AT-PLUS